FICHA TÉCNICA

FBL50S

Montacargas con batería de litio

Montacargas contrabalanceado con batería de litio

FBL50S · Configuraciones 50ES / 50G1



5 TONELADAS

Capacidad nominal de la serie

BATERÍA DE LITIO

Configuración estándar

DOS CONFIGURACIONES

50ES / 50G1

Especificaciones y características ilustradas en las páginas siguientes.

Configuraciones del FBL50S

FBL50S · Configuraciones 50ES / 50G1

Content	Projects	Unit		
Características	Marca	-	HIFOUNE	
	Modelo	-	FBL50S	FBL50S
	Tipo de energía	-	Lithium Iron Phosphate battery	
	Tipo de conducción	-	Seat	Seat
	Capacidad de carga	Q (kg)	5000	5000
	Centro de carga	C (mm)	500	500
	Altura máxima de elevación	h4 (mm)	3000	3000
Peso	Peso propio	kg	6900	6900
	Peso de la batería	kg	390	390
Dimensiones	Voladizo delantero	x (mm)	555	555
	Distancia entre ejes	y (mm)	2100	2100
	Ángulo de inclinación del mástil (adel./atr	α/β (°)	6/12	6/12
	Altura del mástil (horquillas abajo)	mm	2245	2245
	Altura de elevación libre	mm	150	150
	Altura máxima de elevación	mm	4365	4365
	Altura del protector superior	mm	2255	2255
	Altura del asiento del operador	mm	1220	1220
	Longitud total (sin horquillas)	h1 (mm)	3230	3230
	Ancho total	b1 (mm)	1490	1490
	Dimensiones de la horquilla (espesor×anc	mm	1220×150×55	1220×150×55
	Despeje mínimo del suelo (mástil)	m1 (mm)	170	170
	Despeje mínimo del suelo (centro)	mm	180	180
	Radio mínimo de giro	Wa (mm)	2850	2850
Neumaticos	Tipo de neumático	-	Pneumatic tire	Pneumatic tire
	Número de neumáticos (X = motriz)	-	2×2	2×2
	Neumático delantero	-	300-15-18PR	300-15-18PR
	Neumático trasero	-	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR
Rendimiento	Velocidad de traslación (cargado/sin carga	km/h	20/20	20/20
	Velocidad de elevación (cargado/sin carga	mm/s	470/520	470/520
	Fuerza de tracción máx. (cargado/sin carg	kN	20/20	23/20
	Pendiente superable máx. (cargado/sin ca	%	20/20	20/21
Sistema	Modelo de la unidad de potencia	-	50ES	50G1
	Sistema de enfriamiento	-	Liquid cooling	Liquid cooling
	Potencia del motor de traslación	kW	20.0 AC	20.0 AC
	Potencia del motor de trabajo	kW	20.0 AC	20.0 AC
	Batería (voltaje/capacidad)	V/Ah	80/410	153/280
	Cargador estándar (especificación)	V/A	80/200	150/100

Tabla original: se conservan valores, unidades y opciones de batería y cargador.

Características del equipo





Visibilidad del mástil

Espacio adicional en el mástil para mejorar la visibilidad.



Pantalla interactiva

Display interactivo de gran pantalla.



Ergonomía

Puesto del operador con diseño ergonómico.



Batería de litio

Batería de litio de alta capacidad.



Contrapeso compacto

Diseño compacto para espacios reducidos.



Acceso al cofre

Apertura de gran ángulo para facilitar el acceso.



Puerto de carga rápida

Carga y uso durante la jornada.



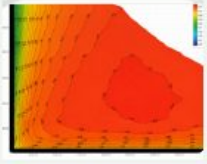
Cargador inteligente

Cargador inteligente para batería de litio.



Estructura y sistema

Protección tubular, autocomprobación al arrancar y corte de energía para almacenamiento.



Imanes permanentes

Menor ruido y mejor disipación de calor. La fuente indica un 20% más de eficiencia general.

Atributos indicados en la ficha: carga rápida, cargar y usar, potente, EP, libre mantenimiento, seguro, cero emisiones y adaptación a temperaturas extremas.